

Wymiarowanie – krzesła obrotowe

1. Odniesienia normatywne

Pomiary powinny być wykonywane zgodnie z normami EN.

1.1. Dla krzeseł obrotowych:

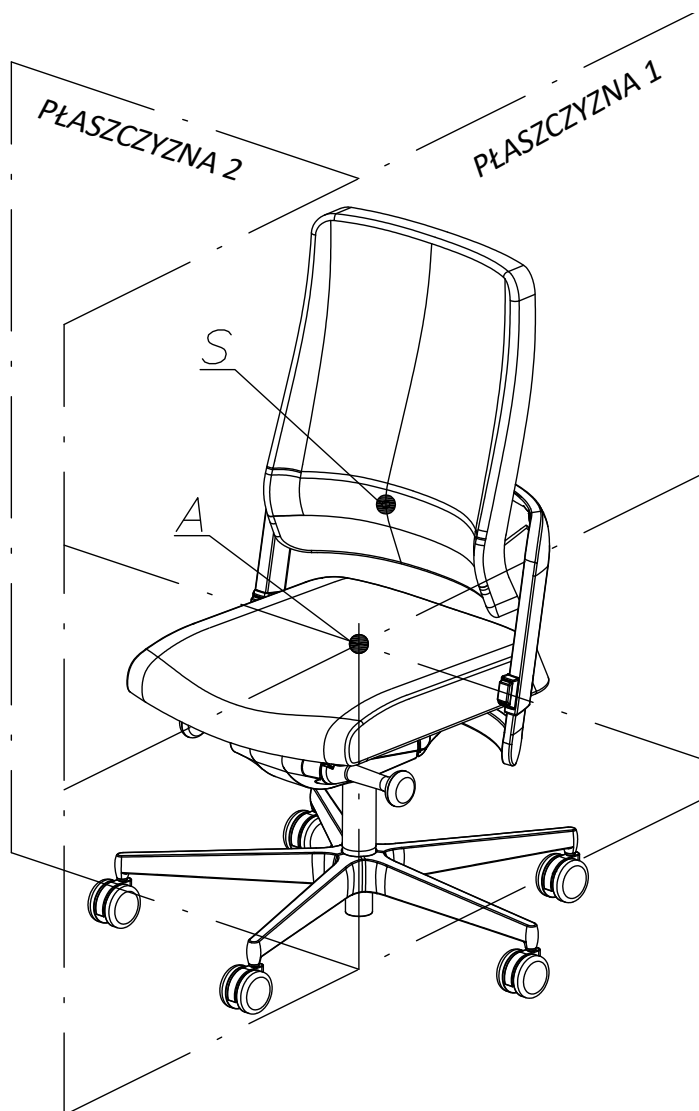
EN 1335-1:2000/AC:2002 Meble biurowe –
Krzesło biurowe do pracy – Część 1:
Wymiary – Oznaczenie wymiarów

Wszystkie wymiary podawane są w milimetrach.

Podane wymiary mogą się różnić w zależności od wybranej konfiguracji produktu (dotyczy komponentów opcjonalnych, np. rodzaj tapicerki, kółka/stopki, podnośnik)

Definicje:

- punkt „A” – punkt, w którym oś obrotu krzesła przecina siedzisko obciążone manekinem o masie 64 kg
- płaszczyzna środkowa (PŁASZCZYZNA 1) – płaszczyzna pionowa przechodząca przez punkt „A” i dzieląca krzesło na dwie symetryczne części
- płaszczyzna poprzeczna (PŁASZCZYZNA 2) – płaszczyzna pionowa prostopadła do płaszczyzny środkowej, przechodząca przez punkt „A”
- punkt „S” – najbardziej wysunięty do przodu punkt oparcia leżący w płaszczyźnie środkowej

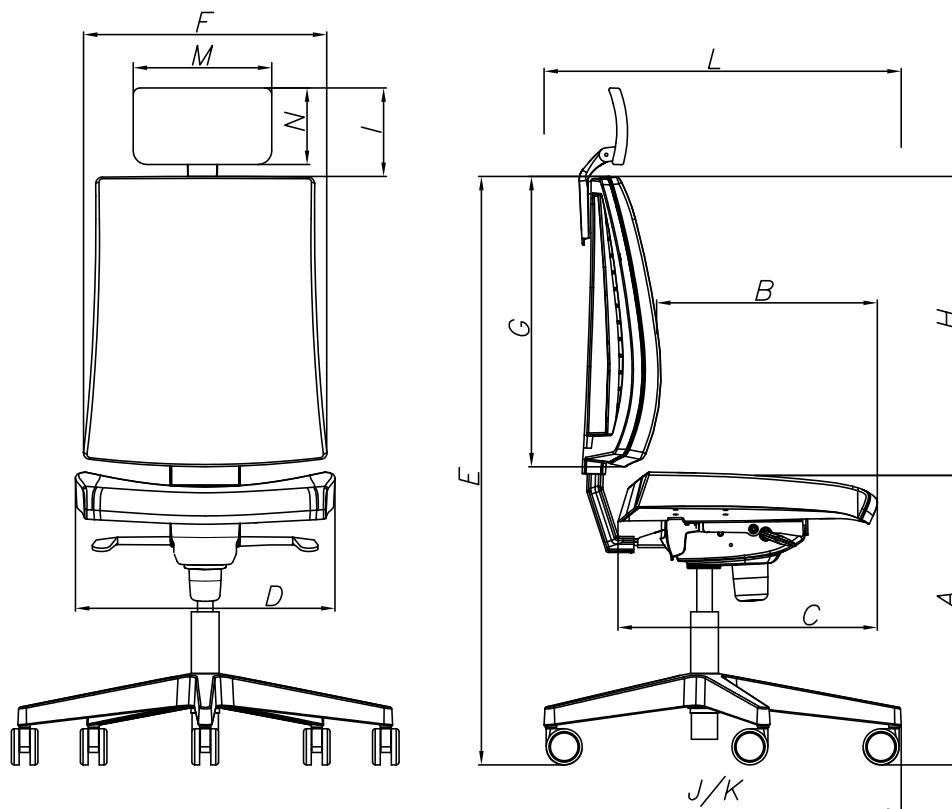


Wymiarowanie – krzesła obrotowe

2. Krzesła obrotowe

Pomiar krzeseł obrotowych dokonywany jest przy mechanizmie ustawionym w takiej pozycji, aby siedzisko znajdowało się jak najbardziej

w poziomie a oparcie jak najbardziej w pionie. Krzesła obrotowe mierzone są na kółkach do powierzchni miękkich.



A – Wysokość siedziska (wg normy „a”)

Wysokość siedziska jest odległością pionową między podłożem a punktem „A” krzesła. W przypadku produktów z podnośnikiem pomiar podawany jest przy minimalnym i maksymalnym wysunięciu amortyzatora.

B – Głębokość siedziska (wg normy „b”)

Głębokość siedziska jest odległością między przednią krawędzią siedziska, a rzutem pionowym punkty podparcia pleców „S” mierzoną w płaszczyźnie środkowej. W przypadku produktów z regulacją głębokości siedziska pomiar podawany jest przy minimalnym i maksymalnym wysunięciu siedziska.

C – Głębokość powierzchni siedziska (wg normy „c”)

Głębokość powierzchni siedziska, jest maksymalną odległością między liniami pionowymi przechodzącymi przez przednią i tylną krawędź siedziska, mierzoną w płaszczyźnie środkowej.

D – Szerokość siedziska (wg normy „d”)

Szerokość siedziska, jest odległością między liniami pionowymi przechodzącymi przez boczne krawędzie siedziska, mierzoną w płaszczyźnie poprzecznej.

E – Wysokość całkowita (nie ujęte w normie)

Wysokość całkowita produktu mierzona prostą prostopadłą do podłoża, od podłoża do najwyższego punktu oparcia. W przypadku produktów z podnośnikiem pomiar podawany jest przy minimalnym i maksymalnym wysunięciu podnośnika. W przypadku produktów z regulacją wysokości oparcia, pomiar podawany jest przy minimalnym położeniu oparcia i podnośnika oraz przy maksymalnym położeniu oparcia i podnośnika.

W przypadku krzeseł, w których zagłówek stanowi konstrukcyjnie integralną część oparcia, wysokość całkowitą należy podawać uwzględniając zagłówek.

F – Szerokość oparcia (wg normy „i”)

Szerokość oparcia jest maksymalną odległością między bocznymi krawędziami oparcia.

G – Wysokość tarczy oparcia (wg normy „g”)

Długość oparcia jest odległością pionową między górną i dolną krawędzią oparcia, mierzoną w płaszczyźnie środkowej.

H – Wysokość oparcia (wg normy „h”)

Wysokość oparcia jest odległością pionową między górną krawędzią oparcia a punktem „A”, mierzoną w płaszczyźnie środkowej.

W przypadku produktu z regulacją wysokości oparcia pomiar podawany jest przy minimalnym i maksymalnym położeniu oparcia.

I – Wysokość zagłówka (nie ujęte w normie)

Wysokość zagłówka jest odległością pionową między górną krawędzią zagłówka a górną krawędzią oparcia, mierzoną w płaszczyźnie środkowej. Zagłówek ustawiony maksymalnie w pionie względem górnej i dolnej krawędzi zagłówka. W przypadku produktu z regulacją wysokości zagłówka pomiar podawany jest przy minimalnym i maksymalnym położeniu zagłówka.

Wymiarowanie – krzesła obrotowe

M – Szerokość zagłówka

(nie ujęte w normie)

Szerokość zagłówka jest maksymalną odległością między bocznymi krawędziami tarczy zagłówka.

N – Wysokość zagłówka

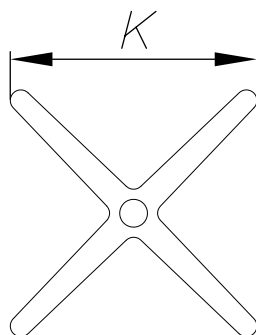
(nie ujęte w normie)

Wysokość zagłówka jest odległością pionową między górną i dolną krawędzią tarczy zagłówka.

J – Średnica podstawy

(nie ujęte w normie)

Średnica podstawy mierzona od skrajnych zewnętrznych punktów podstawy pięcioramiennej.



K – Szerokość podstawy

(nie ujęte w normie)

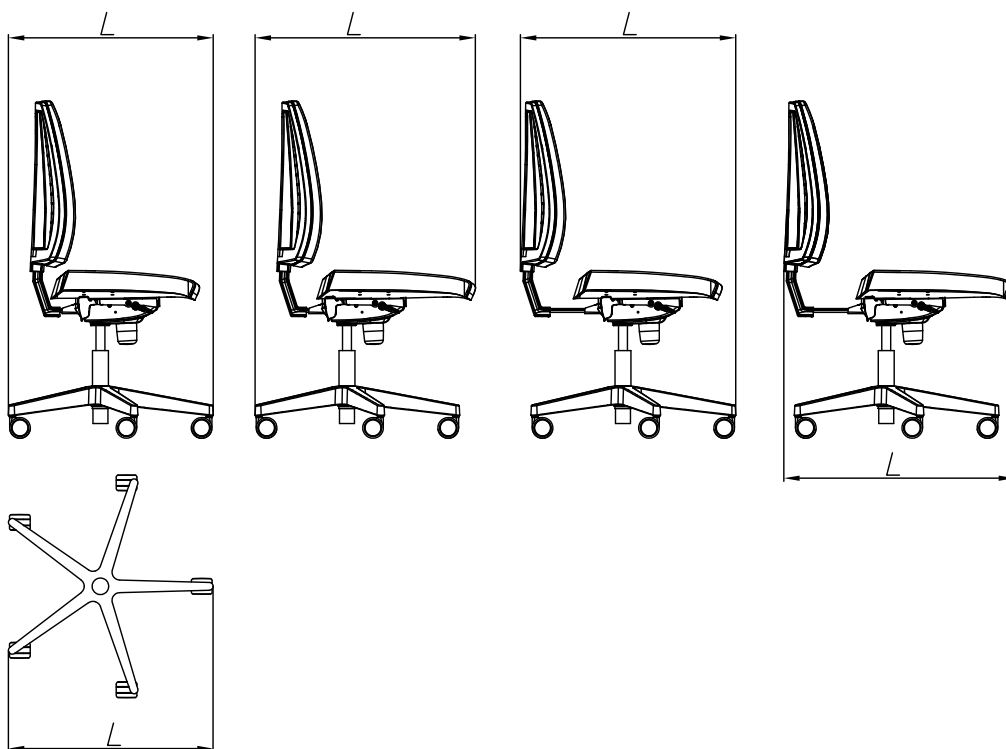
Dla podstaw innych niż pięcioramienne podawany jest wymiar w skrajnych punktach podstawy. Jak na rysunku przedstawionym poniżej.

L – Głębokość całkowita

(nie ujęte w normie)

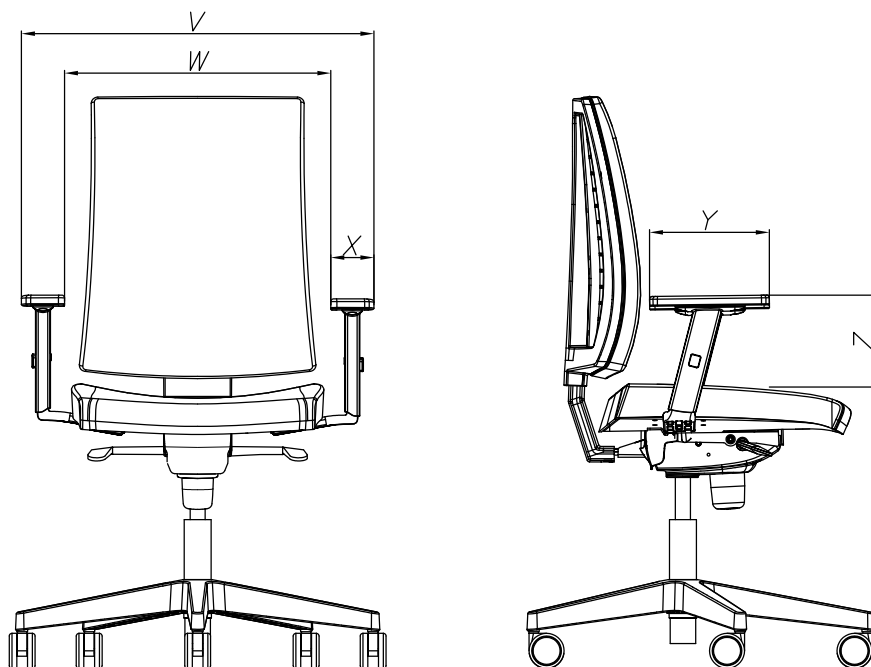
Pomiar w skrajnych punktach krzesła w widoku bocznym. W przypadku gdy skrajnymi punktami krzesła jest podstawa krzesła, należy podać wymiar przy ustawieniu podstawy i kótek jak na rysunku przedstawionym poniżej.

W przypadku produktów z regulacją głębokości siedziska, pomiar przy minimalnym i maksymalnym wysuwie siedziska.



Wymiarowanie – krzesła obrotowe

W przypadku krzeseł z podłokietnikami wymagane jest podanie dodatkowych wymiarów:



Z – Wysokość podłokietnika (wg normy „p”)

Wysokość podłokietnika jest wysokością pionową między górną krawędzią podłokietnika a punktem „A”. W przypadku podłokietników o nie poziomym kształcie, o zaokrąglonych końcach lub z niesztynnego materiału, wysokość podłokietnika jest odległością między płaszczyzną poziomą leżącą 20 mm poniżej najwyższego punktu podłokietnika o punktem „A”. W przypadku produktu z regulacją wysokości podłokietników pomiar podawany jest przy minimalnym i maksymalnym położeniu podłokietnika.

Y – Długość podłokietnika (wg normy „n”)

Długość podłokietnika jest odległością między liniami pionowymi przechodzącymi przez

jej przednią i tylną krawędź. W przypadku podłokietników o nie poziomym kształcie, o zaokrąglonych końcach lub z niesztynnego materiału, odległość należy mierzyć 20 mm poniżej powierzchni użytkowej podłokietnika. W przypadku produktu z regulacją położenia nakładki podłokietników pomiar podawany jest przy minimalnym i maksymalnym wysuwie nakładki.

X – Szerokość podłokietnika (wg normy „o”)

Szerokość podłokietnika jest odległością między liniami pionowymi przechodzącymi przez wewnętrzną i zewnętrzną krawędź nakładki/poręczy w widoku z przodu. Jeżeli kształt podłokietnika uniemożliwia zmierzenie szerokości, pomiar należy wykonać 20 mm poniżej górnej krawędzi.

W – Szerokość prześwitu między podłokietnikami (wg normy „r”)

Szerokość prześwitu, jest odległością między liniami pionowymi przechodzącymi przez wewnętrzne krawędzie podłokietników, mierzoną w płaszczyźnie poprzecznej. W przypadku możliwości regulacji prześwitu pomiar należy wykonać przy obydwu skrajnych położeniach elementów podłokietnika podlegających regulacji.

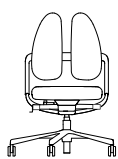
V – Szerokość zewnętrzna podłokietników (nie ujęte w normie)

Odległość mierzona pomiędzy liniami pionowymi przechodzącymi przez zewnętrzne punkty podłokietników w widoku z przodu. W przypadku możliwości regulacji, pomiar należy wykonać przy obydwu skrajnych położeniach elementów podłokietnika podlegających regulacji.

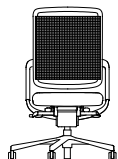
Opis techniczny

1. Wymiary/Waga

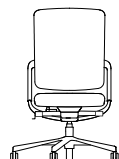
1.1. Krzesła biurowe obrotowe



XENIUM SWIVEL CHAIR DUO-BACK



XENIUM SWIVEL CHAIR MESH

XENIUM SWIVEL CHAIR
UPH/P

Model	Wymiary (mm)											Waga (kg)
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L	
XENIUM Swivel chair UPH/P ESP-ST	420–530	390–490	495	465	1040–1230	445	545	590–670	160–215	760	730	17
XENIUM Swivel chair UPH/P ESPF-ST	420–530	390–490	495	465	1050–1230	445	545	590–670	160–215	760	730	17
XENIUM Swivel chair MESH ESP-ST	420–530	370–470	495	465	1040–1230	445	550	570–650	160–215	760	730	15
XENIUM Swivel chair MESH ESPF-ST	420–530	370–470	495	465	1040–1230	445	550	570–650	160–215	760	730	15
XENIUM Swivel chair DUO-BACK ESP-ST	420–530	390–490	495	465	970–1160	480	460	540–620	220–280	760	730	16
XENIUM Swivel chair DUO-BACK ESPF-ST	420–530	390–490	495	465	970–1160	480	460	540–620	220–280	760	730	16

- A** – Wysokość siedziska
B – Głębokość siedziska
C – Głębokość powierzchni siedziska
D – Szerokość siedziska

- E** – Wysokość całkowita
F – Szerokość oparcia
G – Wysokość tarczy oparcia
H – Wysokość oparcia

- I** – Wysokość zagłówka
J – Średnica podstawy
L – Głębokość całkowita



Podłokietniki	Wymiary (mm)					Waga (kg)
	Z	Y	X	W	V	
R36/B/B	140–310	230	85	460	630	2,5
R37-BL/B/B	185–285	235	110	365–520	590–720	3
R38-BL/B/B	194–300	220	110	355–510	580–730	3,1
R38-POL/B/B	194–301	220	110	355–511	580–731	3,1

- Z** – Wysokość podłokietnika
Y – Długość podłokietnika
X – Szerokość podłokietnika

- W** – Szerokość prześwitu między podłokietnikami
V – Szerokość zewnętrzna podłokietników